

XX公司条码系统实施事例

---实施中取得的成效---

程序主界面功能



一、业务数据可实时查询效果提高

二、大大减少了手工输入报表

三、减少了盘点次数提高了效益

四、品质追溯可以从系统中快速
查询实现并取得

一、业务数据可实时查询效果提高

a. 以前在库数据在次日才能反映

b. 可以随时查到部品的状态

c. 可以随时查到部品的生产批次，入库日期，系统处理数据时间等

查询部品在庫状态

盘点管理

盘点管理 点击“查询”按钮

查询 发送 接收 导入 导出 退出

品番	名称	库位	现在在库	实盘值	上月末库存	占用数
302F9J1011-01	302F9J1011-01	9ZPKC	43554	38670	0	0

品番: 302F9J1011-01

入库批次:

库位:

可按部番查询

盘点管理

盘点管理

查询 发送 接收 导入 导出 退出

部番

在库总数

批次在库

品番	名称	库位	现在在库	实盘值	上月末库存	占用数	
0450-4008N	0450-4008N	9ZBPKC	54000	14000	0	0	
品番	名称	库位	入库批次	现在在库	实盘值	上月末库存	占用数
0450-4008N	0450-4008N	9ZBPKC	20100610	0	14000	0	0
0450-4008N	0450-4008N	9ZBPKC	20100702	54000	0	0	0
0450-4008N	0450-4008N	9ZLKB		49000	0	0	0
品番	名称	库位	入库批次	现在在库	实盘值	上月末库存	占用数
0450-4008N	0450-4008N	9ZLKB	20100610	14000	0	0	0
0450-4008N	0450-4008N	9ZLKB	20100702	35000	0	0	0

库位

查询部件的生产批次

完成品入库管理

入库实绩数据

删除 | 取消 | 接收 | 导入 | 保存 | 查询 | 退出

订号: CX064100705002
 项目编码: LU2002-001H-ALL2-477
 计划数量: 0
 生产场所: 9CXKD
 现场放置场所: 9ZSKT
 计划日期: 20100707
 生产数量: 16
 生产日期: 20100707
 导入时间: 1007
 机台: 43#

生产批次

部番

扫描日期

上传日期

上传时间

订号	支号	分号	项目编码	品名	计划数量	实绩合计	生产日期	计划日期	现场放置场所	操作员	操作日期	机台	采集器编号	导入日期	导入时间
VVV0072552	11	6	LU2201-001	LU2201-001	240	240	20100707	20100707	9ZSKT	CX01	20100707	9#	800220	20100707	1951
VVV0072552	11	6	LU2201-001	LU2201-001	240	240	20100707	20100707	9ZSKT	CX01	20100707	9#	800220	20100707	1951
VVV0072552	11	7	LU2201-001	LU2201-001	240	240	20100707	20100707	9ZSKT	CX01	20100707	9#	800220	20100707	1951
VVV0072552	11	8	LU2201-001	LU2201-001	240	240	20100707	20100707	9ZSKT	CX01	20100707	9#	800220	20100707	1951
VVV0072552	11	9	LU2201-001	LU2201-001	240	240	20100707	20100707	9ZSKT	CX01	20100708	9#	800220	20100708	0811
VVV0072552	11	10	LU2201-001	LU2201-001	240	240	20100707	20100707	9ZSKT	CX01	20100708	9#	800220	20100708	0811
VVV0072552	11	11	LU2201-001	LU2201-001	240	240	20100707	20100707	9ZSKT	CX01	20100708	9#	800220	20100708	0811
VVV0072552	11	12	LU2201-001	LU2201-001	240	240	20100707	20100707	9ZSKT	CX01	20100708	9#	800220	20100708	0811
VVV0072552	11	13	LU2201-001	LU2201-001	240	240	20100707	20100707	9ZSKT	CX01	20100708	9#	800220	20100708	0811
VVV0072552	11	14	LU2201-001	LU2201-001	240	240	20100707	20100707	9ZSKT	CX01	20100708	9#	800220	20100708	0811
VVV0072552	11	15	LU2201-001	LU2201-001	240	240	20100707	20100707	9ZSKT	CX01	20100708	9#	800220	20100708	0811
VVV0072552	11	16	LU2201-001	LU2201-001	240	240	20100707	20100707	9ZSKT	CX01	20100708	9#	800220	20100708	0811
VVV0072552	11	17	LU2201-001	LU2201-001	240	240	20100707	20100707	9ZSKT	CX01	20100708	9#	800220	20100708	0811
VVV0073060	5	1	534272-2720-B	Vent Door	96	96	20100707	20100707	9ZSKT	CX01	20100707	D-13#	800220	20100708	0811
VVV0073060	5	2	534272-2720-B	Vent Door	96	96	20100707	20100707	9ZSKT	CX01	20100707	D-13#	800220	20100708	0811
VVV0073060	5	3	534272-2720-B	Vent Door	96	96	20100707	20100707	9ZSKT	CX01	20100707	D-13#	800220	20100708	0811
5350															
					168365.0										

完成品入库管理

入库实绩数据

删除 | 取消 | 接收 | 导入 | 保存 | 查询 | 退出

订号: VVV0073456
 项目编码: G127-2503A-RCA
 计划数量: 10
 生产场所: 9ZLKB
 现场放置场所: 9ZLKB
 计划日期: 20100707
 生产数量: 10
 生产日期: 20100707
 导入时间: 1011
 机台: 1011

生产批次

部番

扫描日期

上传日期

上传时间

订号	支号	分号	项目编码	品名	计划数量	实绩合计	生产日期	计划日期	现场放置场所	操作员	操作日期	机台	采集器编号	导入日期	导入时间
VVV0073456	0	70	G127-2503A-RCA	PAPER FEED:PAPER TRAY	10	10	20100707	20100707	9ZLKB	ZL01	20100707		800359	20100708	0758
VVV0073456	0	71	G127-2503A-RCA	PAPER FEED:PAPER TRAY	10	10	20100707	20100707	9ZLKB	ZL01	20100707		800359	20100708	0758
VVV0073456	0	72	G127-2503A-RCA	PAPER FEED:PAPER TRAY	10	10	20100707	20100707	9ZLKB	ZL01	20100707		800359	20100708	0758
VVV0073456	0	73	G127-2503A-RCA	PAPER FEED:PAPER TRAY	10	10	20100707	20100707	9ZLKB	ZL01	20100707		800359	20100708	0758
VVV0073456	0	74	G127-2503A-RCA	PAPER FEED:PAPER TRAY	10	10	20100707	20100707	9ZLKB	ZL01	20100707		800359	20100708	0758
VVV0073456	0	75	G127-2503A-RCA	PAPER FEED:PAPER TRAY	10	10	20100707	20100707	9ZLKB	ZL01	20100707		800359	20100708	0758
VVV0073456	0	76	G127-2503A-RCA	PAPER FEED:PAPER TRAY	10	10	20100707	20100707	9ZLKB	ZL01	20100707		800359	20100708	0758
VVV0073456	0	77	G127-2503A-RCA	PAPER FEED:PAPER TRAY	10	10	20100707	20100707	9ZLKB	ZL01	20100707		800359	20100708	0758
VVV0073456	0	78	G127-2503A-RCA	PAPER FEED:PAPER TRAY	10	10	20100707	20100707	9ZLKB	ZL01	20100707		800359	20100708	0758
VVV0073456	0	79	G127-2503A-RCA	PAPER FEED:PAPER TRAY	10	10	20100707	20100707	9ZLKB	ZL01	20100707		800359	20100708	0758
VVV0073456	0	80	G127-2503A-RCA	PAPER FEED:PAPER TRAY	10	10	20100707	20100707	9ZLKB	ZL01	20100707		800359	20100708	0758
VVV0073456	0	81	G127-2503A-RCA	PAPER FEED:PAPER TRAY	10	10	20100707	20100707	9ZLKB	ZL01	20100707		800359	20100708	0758
VVV0073456	0	82	G127-2503A-RCA	PAPER FEED:PAPER TRAY	10	10	20100707	20100707	9ZLKB	ZL01	20100707		800359	20100708	0758
VVV0073456	0	83	G127-2503A-RCA	PAPER FEED:PAPER TRAY	10	10	20100707	20100707	9ZLKB	ZL01	20100707		800359	20100708	0758
VVV0073456	0	84	G127-2503A-RCA	PAPER FEED:PAPER TRAY	10	10	20100707	20100707	9ZLKB	ZL01	20100707		800359	20100708	0758
VVV0073456	0	85	G127-2503A-RCA	PAPER FEED:PAPER TRAY	10	10	20100707	20100707	9ZLKB	ZL01	20100707		800359	20100708	0758
1117															
					21130.00										

二、大大减少了手工输入报表

a. 手工输入耗时长，输入慢，易错

b. 通过条码枪采集的数据直接可以使用并作成报表统计

c. TPICS系统可以实行自动消耗

完成品入库管理

删除 | 取消 | 接收 | 导入 | 保存 | 查询 | 退出

订单号: CX064100704001 支号: 2 分号: 6
项目编码: LS4647-005B-BHM9FB-693 品名: LS4647-005B-BHM9FB-693
计划数量: 0
生产场所: 9CXKD 成型现场库
现场放置场所: 9ZSKT 成型成品库
计划日期: 20100706
生产数量: 7
生产日期: 20100706
导入时间: 1322
机台: 40#

输出TPICS实绩(J)导入格式
计划外数据操作
输出TPICS计划外实绩(Z)格式
输出TPICS消耗实绩(C)导入格式

此功能解决了条码与TPICS结合使用时实现导入时自动消耗

订号	支号	分号	项目编码	品名	计划数量	实绩合计	生产日期	计划日期	现场放置场所	操作员	操作日期
CX0641007040	2	1	LS4647-005B-BHM9FB-693	LS4647-005B-BHM9FB-693	0	7	20100706	20100706	9ZSKT	CX01	20100706
CX0641007040	2	2	LS4647-005B-BHM9FB-693	LS4647-005B-BHM9FB-693	0	7	20100706	20100706	9ZSKT	CX01	20100706
CX0641007040	2	3	LS4647-005B-BHM9FB-693	LS4647-005B-BHM9FB-693	0	7	20100706	20100706	9ZSKT	CX01	20100706
CX0641007040	2	4	LS4647-005B-BHM9FB-693	LS4647-005B-BHM9FB-693	0	7	20100706	20100706	9ZSKT	CX01	20100706
CX0641007040	2	5	LS4647-005B-BHM9FB-693	LS4647-005B-BHM9FB-693	0	7	20100706	20100706	9ZSKT	CX01	20100706
CX0641007040	2	6	LS4647-005B-BHM9FB-693	LS4647-005B-BHM9FB-693	0	7	20100706	20100706	9ZSKT	CX01	20100706
CX0641007040	2	7	LS4647-005B-BHM9FB-693	LS4647-005B-BHM9FB-693	0	7	20100706	20100706	9ZSKT	CX01	20100706
CX0641007040	2	8	LS4647-005B-BHM9FB-693	LS4647-005B-BHM9FB-693	0	7	20100706	20100706	9ZSKT	CX01	20100706
CX0641007040	2	9	LS4647-005B-BHM9FB-693	LS4647-005B-BHM9FB-693	0	7	20100706	20100706	9ZSKT	CX01	20100706
CX0641007040	2	10	LS4647-005B-BHM9FB-693	LS4647-005B-BHM9FB-693	0	7	20100706	20100706	9ZSKT	CX01	20100706
CX0641007040	2	11	LS4647-005B-BHM9FB-693	LS4647-005B-BHM9FB-693	0	7	20100706	20100706	9ZSKT	CX01	20100706
CX0641007040	2	12	LS4647-005B-BHM9FB-693	LS4647-005B-BHM9FB-693	0	7	20100706	20100706	9ZSKT	CX01	20100706
CX0641007040	2	13	LS4647-005B-BHM9FB-693	LS4647-005B-BHM9FB-693	0	7	20100706	20100706	9ZSKT	CX01	20100706
CX0641007040	2	14	LS4647-005B-BHM9FB-693	LS4647-005B-BHM9FB-693	0	7	20100706	20100706	9ZSKT	CX01	20100706
CX0641007040	2	15	LS4647-005B-BHM9FB-693	LS4647-005B-BHM9FB-693	0	7	20100706	20100706	9ZSKT	CX01	20100706
CX0641007040	2	16	LS4647-005B-BHM9FB-693	LS4647-005B-BHM9FB-693	0	7	20100706	20100706	9ZSKT	CX01	20100706
					319468.00						

二、大大减少了手工输入报表

实绩数据

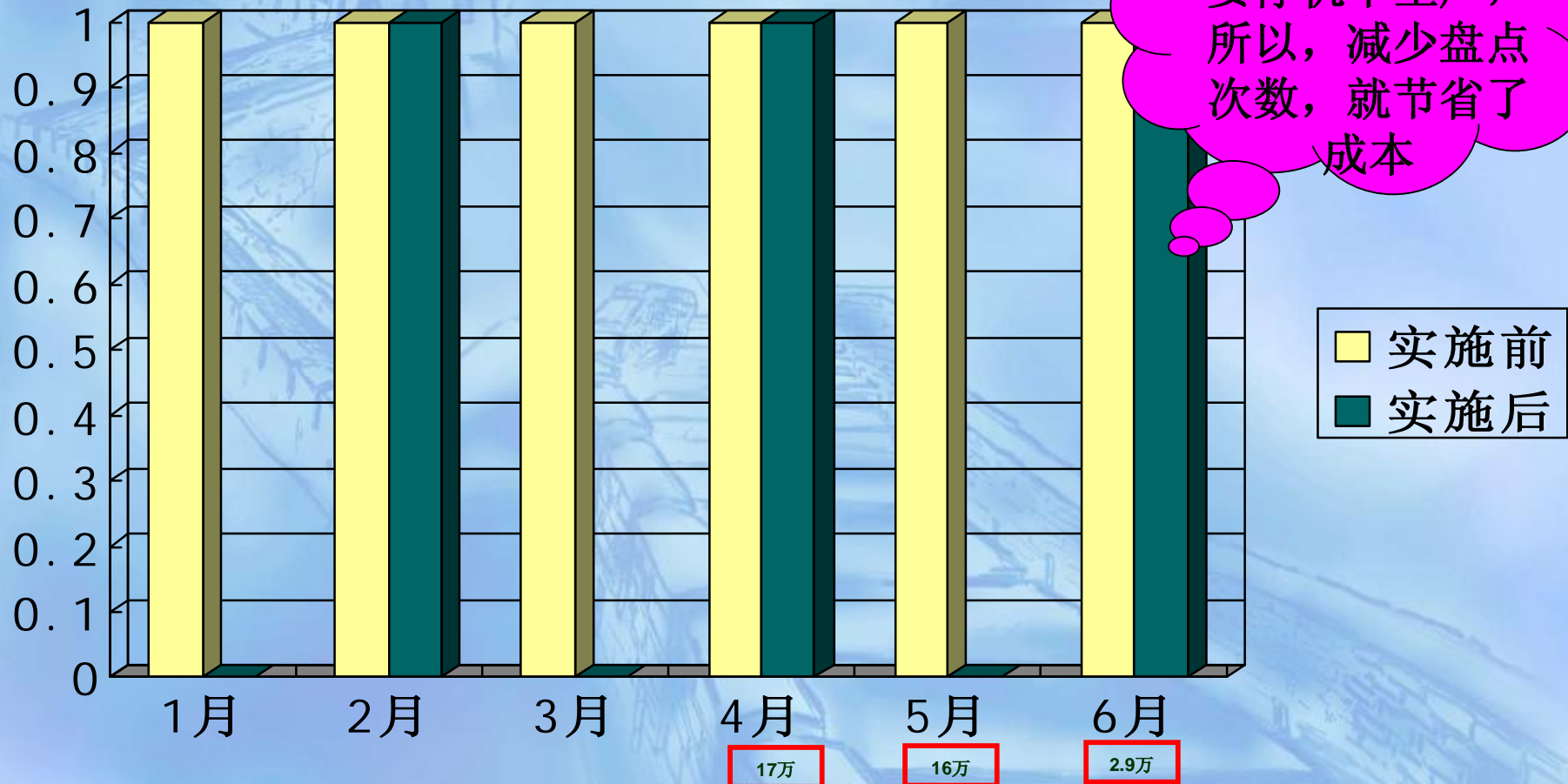
行号	日期	数量	单位	名称	规格	产地	品牌	型号	重量	体积
1	200707	1000	kg
2	200707	2000	kg
3	200707	3000	kg
4	200707	4000	kg
5	200707	5000	kg
6	200707	6000	kg
7	200707	7000	kg
8	200707	8000	kg
9	200707	9000	kg
10	200707	10000	kg
11	200707	11000	kg
12	200707	12000	kg
13	200707	13000	kg
14	200707	14000	kg
15	200707	15000	kg
16	200707	16000	kg
17	200707	17000	kg
18	200707	18000	kg
19	200707	19000	kg
20	200707	20000	kg
21	200707	21000	kg
22	200707	22000	kg
23	200707	23000	kg
24	200707	24000	kg
25	200707	25000	kg
26	200707	26000	kg
27	200707	27000	kg
28	200707	28000	kg
29	200707	29000	kg
30	200707	30000	kg

消耗数据

行号	日期	数量	单位	名称	规格	产地	品牌	型号	重量	体积
1	200707	1000	kg
2	200707	2000	kg
3	200707	3000	kg
4	200707	4000	kg
5	200707	5000	kg
6	200707	6000	kg
7	200707	7000	kg
8	200707	8000	kg
9	200707	9000	kg
10	200707	10000	kg
11	200707	11000	kg
12	200707	12000	kg
13	200707	13000	kg
14	200707	14000	kg
15	200707	15000	kg
16	200707	16000	kg
17	200707	17000	kg
18	200707	18000	kg
19	200707	19000	kg
20	200707	20000	kg
21	200707	21000	kg
22	200707	22000	kg
23	200707	23000	kg
24	200707	24000	kg
25	200707	25000	kg
26	200707	26000	kg
27	200707	27000	kg
28	200707	28000	kg

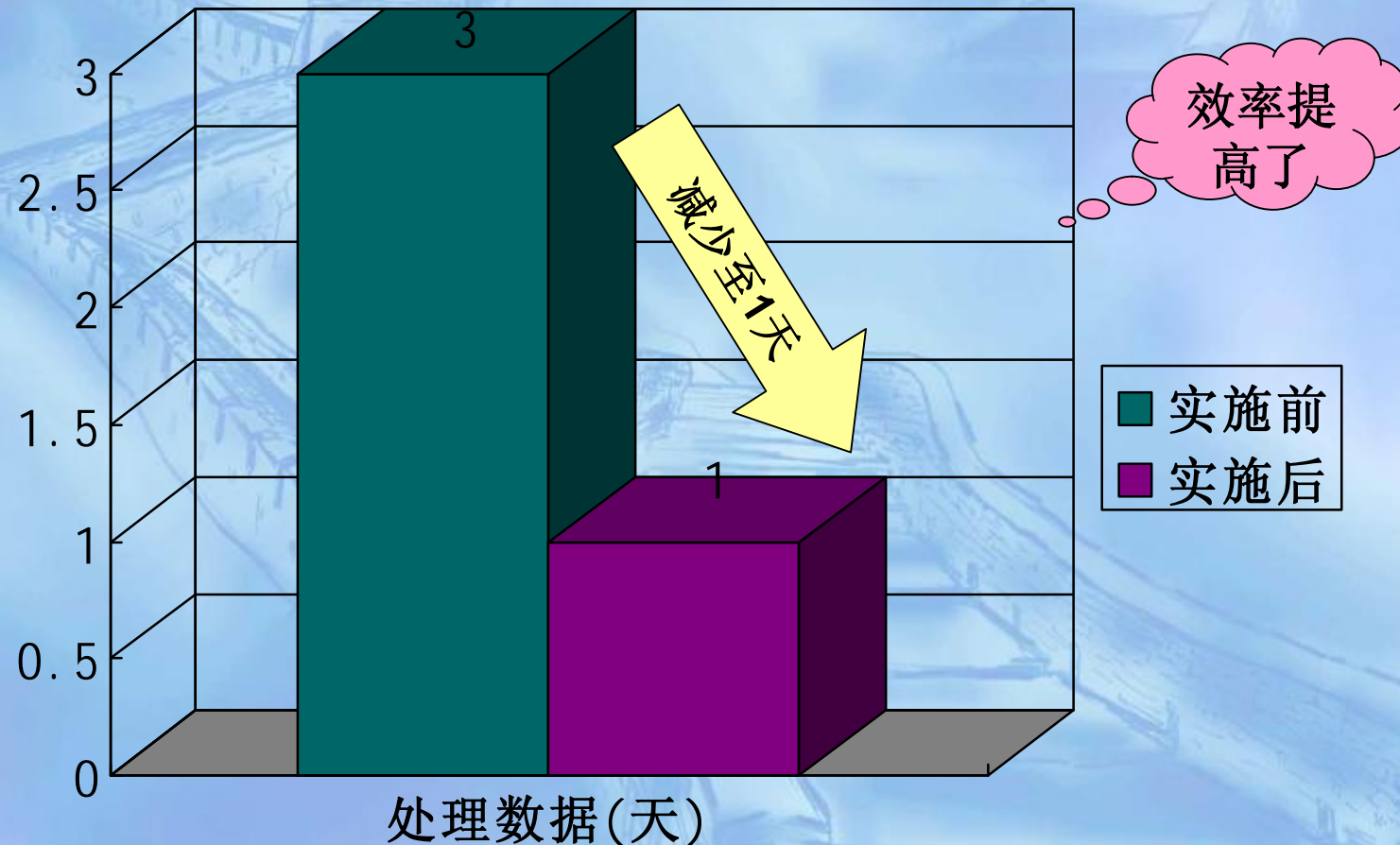
三、减少了盘点次数提高了效益

a. 以前每月盘点，现在两个月才盘一次，节省了成本HK17万(4月),HK16.9万(4月),HK2.9万(5月)，提高了效率



b. 盘点精度提高，盘完点后实盘值即可取得

c. 盘点时间节省了，以前处理盘点数据要三天时间，现只要一天即可取得实盘值



四、品质追溯也可以随时从系统取得

a. 社内材料及子部品出库按先入先出顺序，大大减少了长期在库

b. 部品出货时随时可以从系统中得知其批次(生产日期)

c. 可以掌握部品在库的数量及批次，便于分析是否为长期在库

先入先出示例

以外购品为例:



先入先出示例(申请)

生产出库

生产出库管理

出库申请 | 出库信息查询 | 实际出库

新增 | 删除 | 取消 | 保存 | 查询 | 退出

自动生成

订号: ZL023100706074

项目编码: 302KK09220-02

申请数量: 2000

申请场所: 9ZLKB

使用日期: 20100706

申请人: ZL02

申请日期: 20100706

指定批号: 指定批号

指定出库场所:

输入

订号: ZL023100706074

项目编码: 302KK09220-02

申请场所:

使用日期: 至

申请日期: 至

申请人:

确定 | 取消

订号	项目编码	申请数量	已出货数量	申请场所	使用日期	申请人	申请日期	标志
ZL0231007060	302KK09220-02	2000	0	9ZLKB	20100706	ZL02	20100706	正常

先入先出示例(系统自动排出库批次)

生产出库

生产出库管理

出库申请 | 出库信息查询 | 实际出库

订号: 项目编码: 302KK09220-02 发订地: 使用日: 2010-7-6 查询 打印 发送 导出 退出

申请场所: 申请人: 取消订单

订号	品番	申请数量	剩余数量	申请场所	使用日期	申请日期	申请人
ZL023100706074	302KK09220-02	2000	2000	9ZLKB	20100706	20100706	ZL02

1 | 2000.00 | 2000.00

订号	项目编码	品名	批号	发料场所	发料计划数量	实际发料数量	申请场所	申请日	使用日期	申请人
ZL0231007060	302KK09220-0	302KK09220-0	20100608	9ZBPKC	2000	0	9ZLKB	2010-7-6 14:37	20100706	ZL02

1 | 2000.00 | 0.00

自动获取的批号

先入先出示例(结果反映)

盘点管理

查询 发送 接收 导入 导出 退出

品番	名称	库位	现在在库	实盘值	上月末库存	占用数	
302KK09220-02	302KK09220-02	9ZBPKC	11000	15000	0	2000	
品番	名称	库位	入库批次	现在在库	实盘值	上月末库存	占用数
302KK09220-02	302KK09220-02	9ZBPKC	20100608	2000	6000	0	2000
302KK09220-02	302KK09220-02	9ZBPKC	20100623	9000	9000	0	0
302KK09220-02	302KK09220-02	9ZLKB		4000	0	0	0

实现了先入先出

品番: 302KK09220-02

入库批次:

库位:

确定 取消

结束语

§ 欢迎大家能来大和共同学习条码系统的功能及应用，了解XX公司使用条码取得的成效，欢迎大家提出更多的宝贵意见，我们将一如既往地持续改善，使社内在管理上更胜一筹，给公司带来更多的成效(在库管理全面应用及节省盘点次数)，这是我们今后的目标。

谢谢大家!

2010.7.15